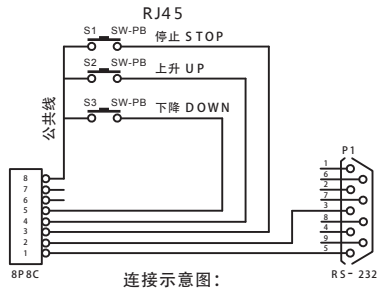
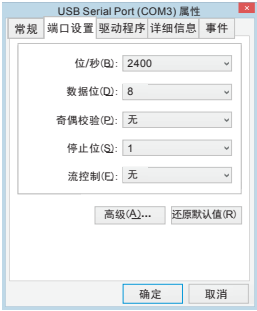


RS485/RS232端口设置：

- 数据位：8位
- 起始位：1位
- 停止位：1位
- 波特率：2400

十六进制控制代码：

- 上：FFEEEEEDD
- 停：FFEEEEEC
- 下：FFEEEEEE
- 部分中控要设一下地址码：FFEEEEAA
- 学习地址码指令：FFXXXXXAA
- (XXXXXX为除E和5之外的16进制字符)

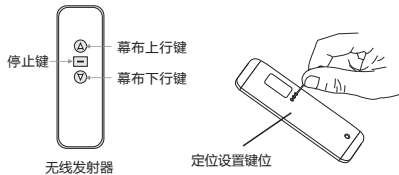


注意：

- 接RS232或RS485时，如果有控制不到银幕进行相关动作时，请将两条控制线对调；
- 接线回路电阻小于20Ω；
- 不可与强的干扰源并列走线；
- 232口设置：2400，n，8，1 一个数据串要连续发送2次。

无线控制：

- 按上行键，幕布上升。
- 按停止键，幕布停止。
- 按下行键，幕布下降。



对码 / 删码（出厂已经对码成功）：

长按循环按键3秒，幕布点动一次，进入对码状态；10秒内同是按下遥控上行和停止键，幕布再点动一次，对码完成；删码与对码操作一样，奇次操作为对码；偶次为删码。

智能电子行程定位（本产品可通过遥控器来实现幕布的上下行程设定）

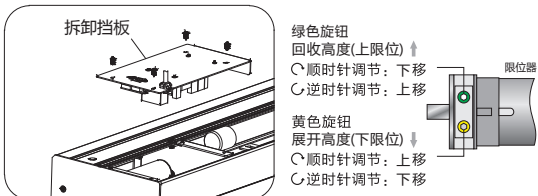
操作方法：

上行程设置：定位设置键（亮灯）→上行键→上下遥控至所需位置→停止→定位设置键（灭灯）→上行程记录成功

下行程设置：定位设置键（亮灯）→下行键→上下遥控至所需位置→停止→定位设置键（灭灯）→下行程记录成功

幕布回收高度（上限位）和展开高度（下限位）的调整方法：

- 如果因安装环境或场地的局限，确实需要调整限位高度的，可以通过电机定位调节匙旋转电机限位器上的旋钮实现；只需卸下电源端的挡板，就能找到电机的位置。



特别注意：

- 为确保银幕位置的准确性和安全性，须每旋转按钮半圈后升降银幕各一次，检查位置是否移动正确！
 - 调整幕布回收高度时要特别小心，过量的调节会使下杆卡入外壳造成损坏幕布或下杆坠落的严重后果！调整幕布展开高度时也要小心，要始终保持幕布有1.5圈或以上卷绕在转管，才能确保幕布不会坠落。
- 电气参数：电压AC220~230V/50-60Hz，电流1.5A。

广州美视晶莹银幕有限公司

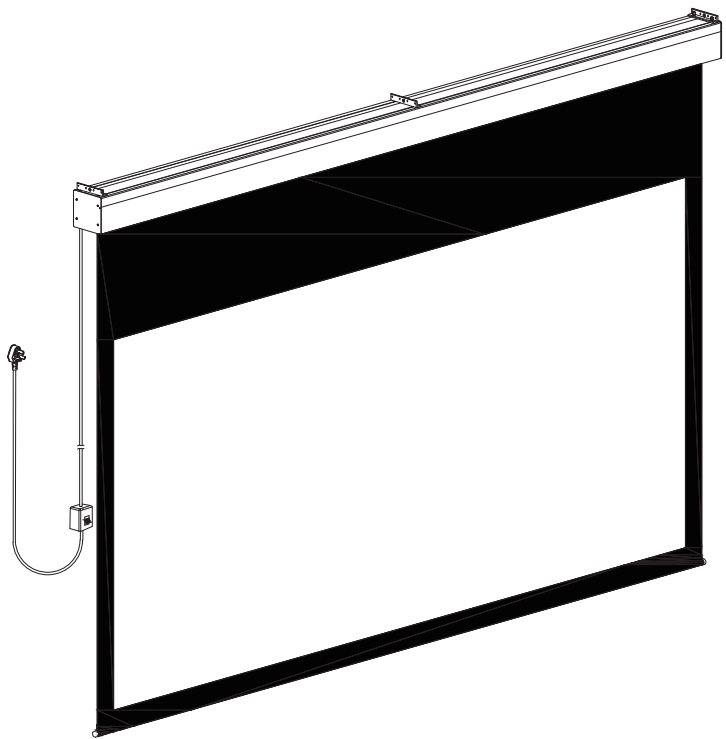
广东省广州市 番禺区化龙镇 国贸大道南43号 领越科技园

售后服务电话：020-84899499

Grandview 美视

幻彩MAⅢ工程幕安装使用手册

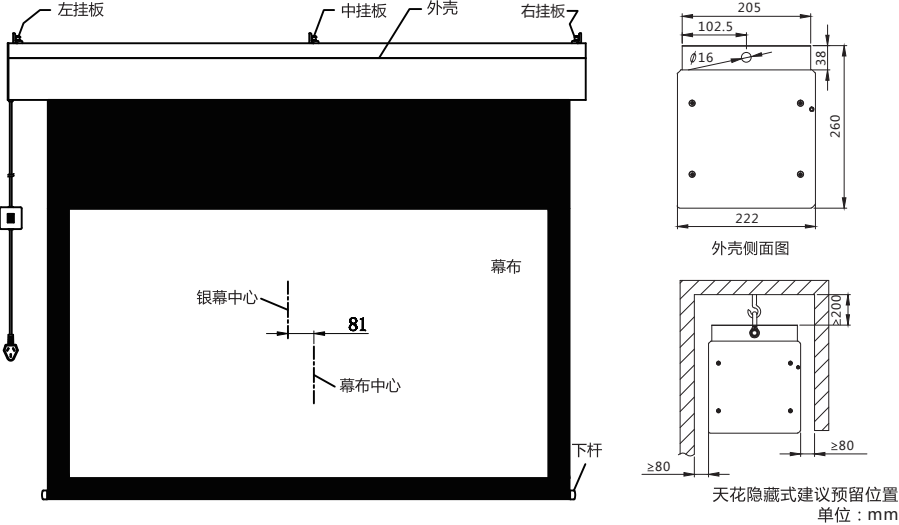
（型号：外置电机无线控制LS-MAFⅢxGxx）



温馨提示

- 感谢您选购美视产品，在安装使用前请详阅说明书，阅后注意收藏，以备日后查阅；
- 本产品须由有资质的专业人员，对环境、用电、结构等安全评估可行性后进行安装；
- 不得随意拆卸、更换原厂零配件；如有故障请与售后服务部门联系。

银幕结构



标配件 ■ 电机定位调节匙 (1支) ■ 卸扣 (3个) ■ 保修卡 (1张) ■ 说明书 (1份)

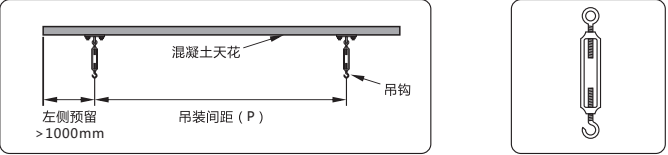
选配件 ■ 螺杆固定挂板 ■ M8*30螺栓 ■ M8防滑螺母

安装方法及注意事项

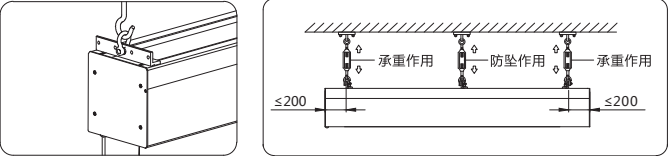
注意: 由于结构原因, 幕布的位置不是银幕的正中心, 而是向右偏移约81mm, 确定安装孔的位置时应考虑到这一点; 另外建议银幕电源线侧保留1米的距离, 以便日后维修。

挂勾活动悬吊 (标配):

- 测量挂板的水平间距和产品的长度确定银幕的安装位置, 在扎实的混凝土天花上安装稳固的吊勾, 建议吊勾类型为可调节类。(当银幕总厂≥6m时, 标配3个挂板)

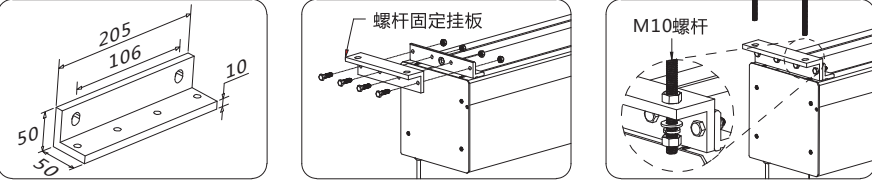


- 把吊勾分别勾于左、中、右挂板的卸扣上, 调节吊勾的长度至银幕水平, 完成吊装 (注意: 左右挂板为主要受力点尽量靠边, 中间挂板为次要受力点)

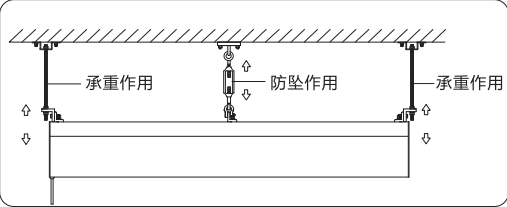


螺杆固定吊装 (选配):

- 若客户需求可以选购螺杆固定挂板及配件来固定银幕; 方法: 用M8的螺栓及螺母, 将螺杆固定挂板连接在左右挂板外侧。

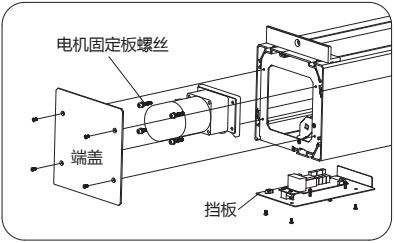


螺杆安装: 分别测量左右挂板上4个长圆形孔的间距, 在对应孔的正上方安装M10螺丝杆连接左右挂板, 银幕中间上方安装可调节式的吊勾连接中挂板, 调整螺丝的位置使银幕至水平状态, 完成银幕的安装。



电机更换方法

- 更换电机前, 先回收银幕, 用胶布固定幕布下杆防止转管自由转动, 拆卸电源线端的端盖及挡板, 拆卸电机固定板M6*25的内六角螺丝, 抽出电机即可更换。



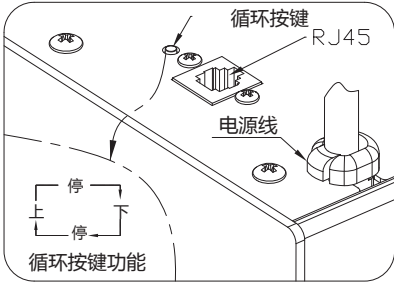
幕布控制功能说明

智能电动幕有4种控制方式:

- A、手动控制(循环按键)
- B、无线控制
- C、干触点控制
- D、RS485或RS232控制

手动循环按键控制:

手动循环按键在银幕外壳左端 (靠近接口的位置), 功能为上、停、下循环切换。



干触点、RS485或RS232控制:

水晶头接口定义图:

连接口线号	1	2	3	4	5	6	7	8
功能	RS485-B RS232-GND	RS485-A RS232-TXD	停止	上升	下降			公共线

