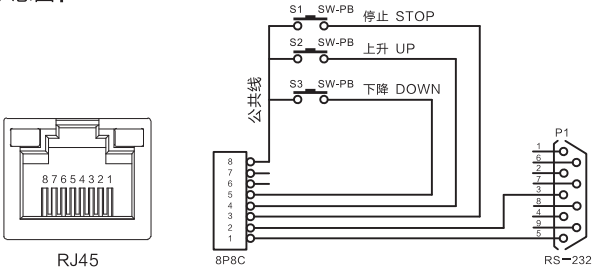


干触点、RS485或RS232控制：
水晶头接口定义图：

连接口 线号	1	2	3	4	5	6	7	8
功能	RS485-B RS232-GND	RS485-A RS232-TXD	停止	上升	下降			公共线

连接示意图：

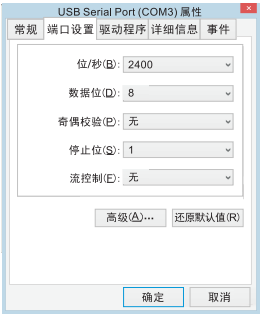


RS485/RS232端口设置：

- 数据位：8位
- 起始位：1位
- 停止位：1位
- 波特率：2400

十六进制控制代码：

- 上: FFFFFFFEEDD
- 停: FFFFFFFEECC
- 下: FFFFFFFEEEE
- 学习地址码指令：
FFXXXXXXAA
(XXXXXX为除E和5之外的16进制字符)
- 取消地址码指令：
FFXXXXXXA6



注意：

- 接RS232或RS485时，如果有控制不到银幕进行相关动作时，请将两条控制线对调；
- 接线回路电阻小于20Ω；
- 不可与强的干扰源并列走线；

电机上、下限位调节定位

- 电机上、下限位在出厂时已进行默认的安全设置，不可调整。

银幕电气参数：电压AC220—230V/50/60Hz，电流1.5A。
无线遥控(F)：电压3V，使用电池CR2032X2，发射频率：868MHz，有效控制距离约15米。

Grandview 美视

保养银幕

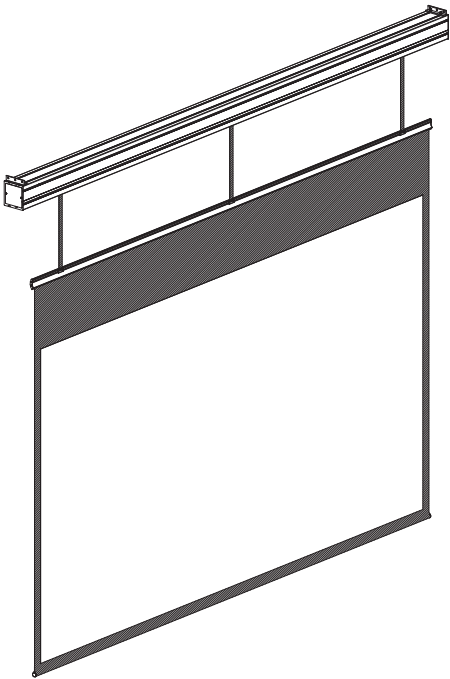
为了保证您长期观赏最好的银幕品质，请您在不使用银幕的时候，将银幕收回外壳内。在银幕收回外壳前，请检查银幕正面、背面并确保均没有明显的尘土、昆虫或者其他杂物，如幕布表面有以上明显的杂物或者有弄脏，请使用软擦或者软布轻轻擦走杂物和擦净脏物。

清洁银幕

使用温水配合温和的清洁剂轻轻地去去除银幕外壳上(记得是轻轻地擦拭而不是用力地擦)或者幕布表面的脏物痕迹。擦拭后请随即使用软布或毛巾将其擦干，千万不能自然风干。

请不要使用任何溶剂、化学剂或者带有摩擦性质的清洁物进行清洁，这些清洁物都会对银幕产生永久性的破坏。

Grandview 美视



天演系列D2型产品说明书

型号：智能无线控制
SK-MFXX(D2)(SGBW)

注意事项：

在银幕通电前，请务必确认您已经清除全部固定银幕下底杆和外壳的贴纸。

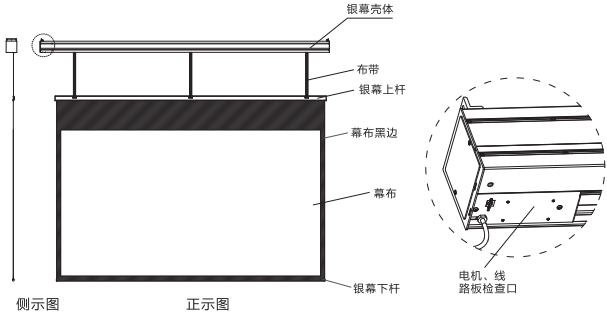
广州美视晶莹银幕有限公司

广东省广州市 番禺区化龙镇 国贸大道南43号 领越科技园
售后服务电话：020-84899499

尊敬的用户：

感谢您购买Grandview美视天演系列D型投影银幕，在使用前请先详阅说明书，阅后请注意收藏，以备日后查阅！

银幕结构



产品配件：



电机定位调节工具（1个） 无线遥控

重要提示：

警告 强制 警告：安装前务必确认所安装的位置（天花板或墙面）以及悬挂装置能够承受产品自重的四倍以上负荷，否则有可能发生意外坠落导致产品损坏并造成财物损失及人员伤亡。

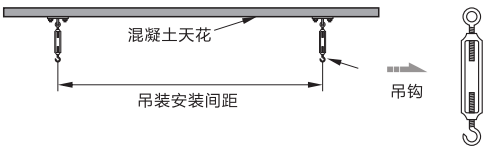
敬告 两端的安装距离必须严格按照产品实物的吊装间距，以免出现安装不上或产品倾斜等问题。

安装准备

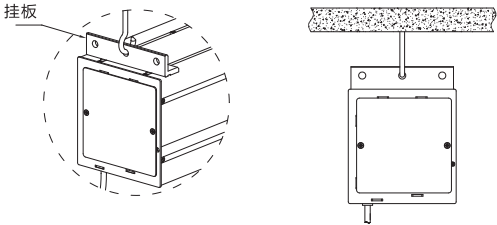
- 请准备合适的安装工具：螺丝批、水平仪、卷尺和作标记的笔。
- 安装前，请准确测量出两侧安装孔距离并确定安装位置。
- 根据产品尺寸及自重，银幕需牢固安装在能够承受足够重量的墙面上。
- 安装后，银幕左右两端必须保持水平。

悬吊安装方式

- 建议使用可调节长度的吊钩，如图：

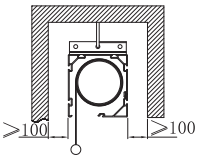


- 确认挂钩安装稳固，将银幕左右两端挂板连接于挂钩上，固定银幕，确保银幕在任何情况下都不会在挂钩上意外滑落。如图：



嵌入安装方式

- 根据安装环境需要，可把银幕外壳部份隐藏在墙壁与天花板的凹槽内，安装方法与悬吊安装一致。如图：



重要事项

本产品使用单相交流电源，必须连接带有地线的插座并确认接地良好。

连接电源

Grandview 美视投影银幕已经配备标准的电源插头，您只需轻松将插头插入插座，您的银幕就可以使用了。

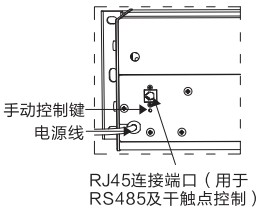
操作事项

禁止银幕布带在非绷紧或幕布非自然垂挂状态下控制银幕上下升降。

幕布控制功能说明

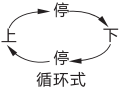
智能电动幕有4种控制方式：

- A. 手动控制(循环按键)
- B. 遥控控制
- C. 干触点控制
- D. RS485或RS232控制



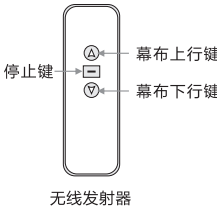
手动控制：

手动控制按键在银幕外壳左端（靠近接口的的位置），此按键为循环式控制键。



遥控控制：

- 按上行键，幕布上升。
- 按停止键，幕布停止。
- 按下行键，幕布下降。
- 遥控器出厂前已与银幕配对。



对码：

①长按循环按键3秒，幕布点动一次，进入对码状态。②10秒钟之内同时按遥控器上行键和停止键。③幕布点动一次，对码完成。

删码：

①长按循环按键3秒，幕布点动一次，进入对码状态。②10秒钟之内同时按遥控器上行键和停止键。③幕布点动一次，删码完成。

升降行程电子定位：

根据使用需要，用户可通过遥控发射器设置银幕的上和下限位行程。用一根小圆铁或回型针，插入遥控发射器背部电子定位设置孔，按下电子定位设置键，键孔处发出光，再按下行键，待幕布下降到合适的位置后，再按下电子定位设置键，发光二极管熄灭，银幕停止下降，此位置就是设定银幕下限位置，如图：

